

TEKNİK BİLGİ FORMU**KS72MG
POLYFLEX ENAMEL****TANIM**

Ürün Tanımı Modifiye alkid reçineleri ve alüminyum pigment içeren, hava kurumalı sonkat boyadır. Metal sanayinin çok parlak, fırça uygulamalarına elverişli sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Karbon çelik yüzey üzerinde önerilen kuru film kalınlıklarında 200°C'ye kadar dayanıklıdır.

Kullanım Alanı • Çelik yüzeylerin boyanmasında fırça ile uygulama istenen ve 200°C'ye kadar yüksek sıcaklık dayanımı gereken yerlerde sonkat olarak kullanılır.

Karakteristik Özellikleri • 200°C'ye kadar yüksek sıcaklık dayanımına sahiptir

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Metalik gri
Parlaklık Düzeyi	Çok parlak
Karışım Oranı	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.
Katı Madde (hacmen)	%47±3
Önerilen Kalınlıklar	40±5 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 11.75 m ² /L (40 mikron kuru film) Yaklaşık 11 m ² /kg (40 mikron kuru film)

Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:

Büyük parçalar için: %70 x Teorik kaplama alanı
Küçük parçalar için: %50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Metodu Havalı sprey tabanca, rulo, fırça

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.

Uyarılar Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU**KS72MG
POLYFLEX ENAMEL****UYGULAMA BİLGİLERİ****Yüzey Hazırlama****Karbon çelik yüzey için;**

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 10°C - 40°C'dir.

Ürün Hazırlığı

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = KS72MG

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama Yöntemi, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey	Fırça, Rulo
Tiner	TK0004	TK0004
Seyrelme oranı	Ağırlıkça %30'a kadar	Ağırlıkça %20'ye kadar
Uygulama Viskozitesi	20±2 sn/DC 4/20°C	35±5 sn/DC 4/20°C
Meme basıncı	2-4 bar	-
Meme tipi	1.8-2.0 mm	-

Kuruma Süreleri, %65 RH

(40 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	10°C	20°C	30°C
Dokunma Kuruma	10 saat	5 saat	2 saat

Ambalaj

Baz (Bileşen A) = Miktar (L)
20

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi: 16/06/2022

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Referans No: TBF / KS72MG/ 00